



## Conselho Nacional Serra do Brasil

### Ata da 220ª Reunião da DE do CNSB

Ata da ducentésima vigésima reunião da Diretoria Executiva e do Conselho Nacional Serra do Brasil, realizada aos quinze dias do mês de julho de 2023, com início às 8h30, no Escritório da sede própria do CNSB, em CURITIBA, PR, de forma presencial e virtual, conforme convocação e pauta expedidas dentro do prazo legal com as presenças confirmadas e consignadas no livro próprio à página 71. A Reunião teve início na Capela São Junípero Serra com as Orações Iniciais recitadas pela IS. Cleire Arcain, seguindo-se a Leitura e breve meditação da Carta de São Paulo aos Filipenses (Fl 2, 14-15) “*Fazei tudo sem reclamar ou murmurar, para que sejais livres de repreensão e ambiguidade, filhos de Deus sem defeito, no meio desta geração depravada e perversa, na qual brilhais como os astros no universo.*” Na Sala de Reuniões, a Presidente **IS Célia Maria Kotlevski Hauffe**, saudou a todos, os presente e aos que participavam virtualmente. Submeteu a Ata anterior Nº. 219, que recebeu aprovação unânime. Determinou a próxima Reunião da DE/CP do CNSB, para o dia 18 de novembro de 2023 em Aparecida, SP. Foram lidas algumas correspondências expedidas e recebidas. O Tesoureiro **IS Aroldo Frederico Hauffe**, apresentou o Demonstrativo Financeiro de Janeiro a junho de 2023, que apontou os seguintes resultados: Disponível em 1º de janeiro R\$. 5.453,52. Receitas R\$. 74.912,55, Despesas R\$. 63.096,21. Saldo disponível R\$. 17.269,86. O Fundo Vocacional ‘Junípero Serra’ apresentou o saldo de R\$ 68.687,56. Em seguida apresentou o Relatório das Trimestralidades que obteve a receita de R\$. 26.112,55, no semestre. Foi apresentada também a relação dos Membros Beneméritos ou Benfeitores que acusou um total arrecadado de R\$. 19.450,00. Da Revista ‘O Serra’, foi apresentado um demonstrativo financeiro das assinaturas renovadas no período, totalizando a Receita de R\$ 29.100,00 e a Despesa de R\$ 14.537,43. Foi comunicada, pela presidente do CNSB, a realização da pintura da sede própria, no valor de R\$. 5.800,00. Todos os Relatórios apresentados foram aprovados pelos participantes da reunião. O **IS Roberto Sebben - Representante Internacional**, falou sobre a próxima Convenção daquele órgão que deverá acontecer de 22 a 25 de junho, na Tailândia. Disse que os Presidentes do Serra Internacional, especialmente os que visitaram o Brasil, têm se sentido contentes com as atividades aqui desenvolvidas pelo Movimento Serra e que as taxas denominadas “DUES”, devidas ao Serra Internacional, foram reestruturadas, aplicando-se um percentual menor em seu cálculo. Passou-se, a seguir, a tratar das **Atividades Gerais do Movimento**, foram ouvidos os Diretores: **IS Edgard Pimentel**, do Conselho Consultivo, fez uma síntese de seu trabalho angariando fundos com pessoas que não desejam ter seus nomes divulgados. O **IS Luiz Albino de Paiva**, do Órgão Auxiliar FLS - Formação e Liderança Serra, falou da importância das palestras que estão sendo mensalmente realizadas em forma virtual e agradeceu a participação de Irmãos e Irmãs Serra, esperando que esse número seja cada vez maior. A **IS Oráida Laroque Medeiros**, de Pelotas (RS), falou de seu empenho junto aos Coordenadores Distritais, para que realizem os EFE - Encontros de Formação e Espiritualidade Serra. Apresentou a planilha dos encontros já realizados e os que ainda acontecerão no decorrer deste ano. O **IS José Joaquim Melo Rodrigues**, de Belém do Pará, apresentou um projeto, em cinco laudas, contendo várias propostas de atividades visando aumentar a disponibilidade financeira do FVJS. Debatido longamente o assunto, foi acordado que o proponente reformulará o projeto e retornará a apresentá-lo em reunião futura. A **IS Cleide Matilde Toledo Arcain**, do Órgão Auxiliar CR - Coordenadores Regionais, explanou o trabalho que vem fazendo com os Coordenadores Regionais, enviando mensagens e contatando com cada um. **IS Maria Luíza Barreto**, da RN, representada por este Secretário, que apresentou o Programa/Convite da 36ª Romaria Nacional do Movimento Serra, em novembro de 2023. Disse da necessidade da modificação do programa, em relação aos anos anteriores, pois, no Domingo, dia 19 todos os atos da romaria, com exceção da Santa Missa das 12h, deverão acontecer no Seminário Santo Afonso. Essa mudança será devidamente divulgada, para conhecimento de todos os romeiros. O **IS Jorge Luiz Tonet**, Vice Presidente de Expansão, disse que vem fazendo contato com várias Dioceses e visitando Paróquias, objetivando a fundação de novas Comunidades Serra. Em outros assuntos, o IS Ulysses Sebben lembrou que todos nós precisamos colaborar com o Museu Memória do Serra do Brasil, doando lembranças de significado histórico do Movimento, quando o IS Affonso Iannone, disse que tem consigo uma Patena, que foi usada pelo Papa João Paulo II, hoje canonizado, no Maracanã (RJ), na memorável Missa de Ordenação de 82 presbíteros, que ofertará ao Museu. Foi dito, ainda, que está sendo publicado um pequeno livro intitulado ‘Rosário Vocacional – 3º. Ano Vocacional do Brasil’, com a finalidade de marcar a presença do Movimento Serra em tão importante acontecimento, na Igreja do Brasil e que esse livro será colocado nas sacolas que os participantes da Romaria de novembro próximo receberão. Palavra livre, alguns presentes e participantes virtuais se manifestaram, com incentivo e estímulo à Presidente IS Célia Maria, quando ela, encerrando a reunião, agradeceu o apoio, e a presença de todos. Nada mais havendo a tratar o diácono presidiu as orações conclusivas e deu a bênção. Eu, Fernando Geraldo Teixeira Barreto, \_\_\_\_\_ Secretário, lavrei e assino a presente Ata, juntamente com a presidente.

Curitiba, 15 de julho de 2023 – São Boaventura, Bispo e Doutor da Igreja.

**Célia Maria Kotlevski Hauffe**  
Presidente do CNSB

**Fernando G. Teixeira Barreto**  
Secretário